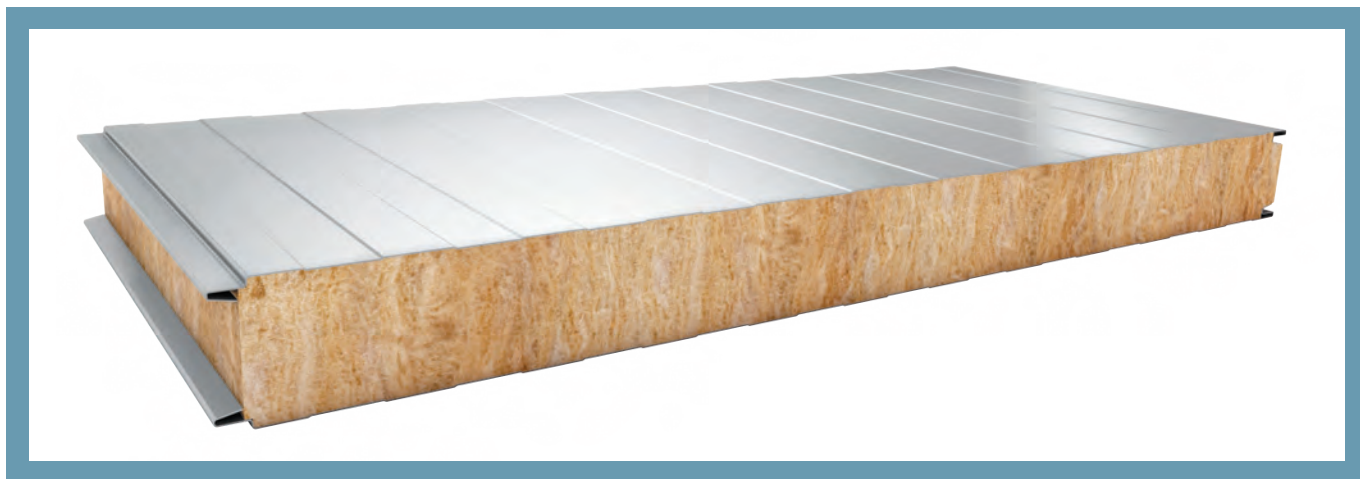


# PŁYTA WARSTWOWA PWW-S / PWW-S LITE



Schemat łączenia płyt

## ZASTOSOWANIE

Płyta warstwowa ścienna z widocznym łącznikiem PWW-S / PWW-S lite stosowana jest do wykonywania ścian zewnętrznych oraz wewnętrznych ścian działowych na konstrukcji szkieletowej, jedno- lub wieloprzędowej. Montaż płyty można wykonać zarówno w układzie pionowym, jak i poziomym. Jej rdzeń stanowi wełna mineralna o gęstości 100 kg/m<sup>3</sup> (PWW-S) oraz 85 kg/m<sup>3</sup> (PWW-S lite). Dzięki swoim właściwościom, tj. przede wszystkim wysokim parametrom ogniowym, płytę można stosować do budowy obiektów o zastrzonych wymaganiach w zakresie odporności ogniowej. Płyta PWW-S / PWW-S lite jest kompatybilna z płytą ścienną z rdzeniem poliizocyjanurowym typu PW PIR-S oraz z płytą ścienną z rdzeniem styropianowym typu PWS-S.

## DOSTĘPNE PROFILACJE

### PROFILACJA ZEWNĘTRZNA

- L** - LINIA
- ML** - MIKROLINIA
- MF** - MIKROFALA
- G** - GŁADKA

### PROFILACJA WEWNĘTRZNA

- L** - LINIE
- R** - ROWEK
- G** - GŁADKA

**TABELA PARAMETRÓW TECHNICZNYCH PŁYT PWW-S / PWW-S LITE**

Parametr	Wartość								
grubość [mm]	60 <sup>1)</sup>	80 <sup>1)</sup>	100	120	140	150	160	180	200
szerokość modułarna [mm]	1130 (opcjonalnie 1000)								
długość <sup>2)</sup> [mm]	2000 ÷ 10000								
masa <sup>3)</sup> dla PWW-S [kg/m <sup>2</sup> ]	14,1	16,1	18,1	20,1	22,1	23,1	24,1	26,1	28,1
masa <sup>3)</sup> dla PWW-S lite [kg/m <sup>2</sup> ]	-	-	16,6	18,3	20	20,9	21,7	23,4	25,1
współczynnik przenikania ciepła płyty U <sub>c</sub> dla PWW-S [W/m <sup>2</sup> K]	0,66	0,49	0,39	0,33	0,28	0,27	0,25	0,22	0,20
współczynnik przenikania ciepła płyty U <sub>c</sub> dla PWW-S lite [W/m <sup>2</sup> K]	-	-	0,38	0,32	0,27	0,25	0,24	0,21	0,19
izolacja akustyczna Rw [dB]	31		33	31				34	
reakcja na ogień	A2-s1,d0								
odporność ściany na ogień zewnętrzny <sup>4)</sup>	NRO								
odporność ogniowa ścian PWW-S <sup>5)</sup>	NPD	EI 30 (o ↔ i) <sup>5)</sup>	EI 60 (o ↔ i) <sup>5)</sup>	EI 120 (o ↔ i) <sup>5)</sup>					
odporność ogniowa ścian PWW-S lite <sup>5)</sup>	-		EI 60 (o ↔ i) <sup>5)</sup>						
odporność korozyjna	zewnętrzna C1, C2, C3 (C4 ÷ C5) <sup>6)</sup> , wewnętrzna A1 (A2 ÷ A5) <sup>6)</sup>								
powłoki organiczne	SP 25, PU, AGRO, FOOD SAFE i inne <sup>6)</sup>								
okładzina zewnętrzna	blacha ocynkowana 0,5 ÷ 0,6 mm <sup>7)</sup>								
okładzina wewnętrzna	blacha ocynkowana 0,5 ÷ 0,6 mm <sup>7)</sup>								
dostępne profilacje	okładzina zewnętrzna L, ML, MF, G <sup>8)</sup> ; okładzina wewnętrzna L, R <sup>8)</sup> , G <sup>8)</sup>								
rdzeń izolacyjny	skalna, niepalna wełna mineralna w układzie włókien lamelowym o gęstości 85 kg/m <sup>3</sup> (PWW-S Lite) oraz 100 kg/m <sup>3</sup> (PWW-S)								
zastosowanie	do układania nieciągłego w ścianach zewnętrznych i obudowie ścian oraz ścianach i sufitach w obrębie konstrukcji								
układ montażu na ścianie	pionowy lub poziomy								

<sup>1)</sup> dotyczy tylko płyty PWW-S

<sup>2)</sup> długość płyty uzależniona jest od koloru zewnętrznej okładziny i grubości płyty

<sup>3)</sup> średnia masa płyty z okładzinami o grubości 0,5 mm uwzględniająca tolerancję wyrobu

<sup>4)</sup> klasyfikacja ogniowa w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany przy działaniu ognia od zewnątrz, obowiązująca na terytorium Polski. Właściwość będąca poza obszarem znakowania CE

<sup>5)</sup> szczegółowe informacje znajdują się w Ogólnych Warunkach Sprzedaży dostępnych na stronie [www.paneltech.pl](http://www.paneltech.pl)

<sup>6)</sup> organiczna powłoka dobierana jest zgodnie z jej trwałością oraz warunkami stosowania. Dobór powłoki polega na ocenie środowiska w oparciu o wypełniony kwestionariusz środowiskowy przez Klienta i zatwierdzeniu go przez producenta stali oraz firmę Paneltech.

<sup>7)</sup> inne gatunki stali muszą być dobierane zgodnie z warunkami stosowania i zatwierdzone przez firmę Paneltech

<sup>8)</sup> okładzina o profilacji G - gładka lub R- rowek może wykazywać mikropofalowania, wpływające na estetykę produktu sklasyfikowanego jako spełniający wymagania normy EN 14509, załącznik D